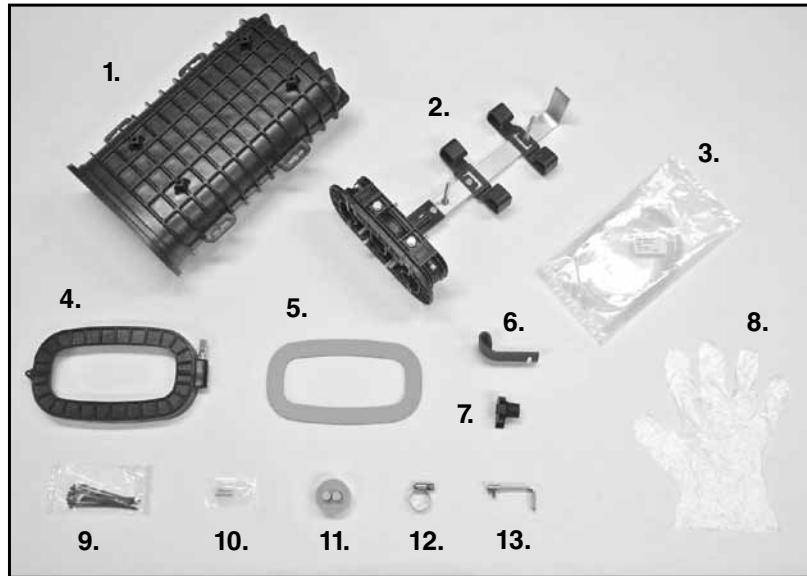




Empalme COYOTE® ONE

Asegúrese de leer y entender completamente este procedimiento antes de aplicar el producto. Asegúrese de seleccionar el producto PREFORMED™ apropiado antes de su aplicación.



NOMENCLATURA

- | | | |
|---|--|---|
| 1. Cubierta (1) | 4. Collar (1) | 9. Amarras plásticas (1 Bolsa) |
| 2. Organizador de Buffers con base de 3 puertos (1) | 5. Empaquetadura para Collar (1) | 10. Lubricante de silicona (4 envolturas de 5 grms) |
| 3. Kit Tubos transportadores (1) (Solamente en kit organizador universal) | 6. Sujetador lateral para almacenamiento tubos buffer (2) (Solamente en kit organizador universal) | 11. Grommets para cable (3) |
| | 7. Bobina para 6 cables (1)* | 12. Arandela (3) |
| | 8. Guante desechable (1) | 13. Soporte L corto (3) |

*Accesorio puede adquirirse separadamente.

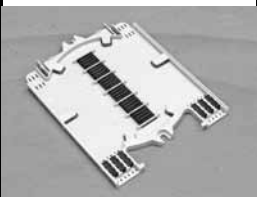


HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- Herramienta con boquilla de 3/8" y 7/16"
- Destornillador 1/4"
- Tijeras
- Herramienta para abrir fibra óptica

Kits Empalme COYOTE® ONE	
Catalogo	Descripción
COY1-001	Empalme COYOTE ONE para aplicaciones con tubos buffer. Incluye: (3) Grommets - (2) P/N 80003663 y (1) P/N 8003665, (1) Ensamblaje Organizador con base de 3-puertos, (1) Collar, (1) Empaquetadura, (1) Bolsa con pequeñas partes
COY1-002	Empalme COYOTE ONE para aplicaciones en cable Unitubo/Cinta. Incluye: (3) Grommets - (2) P/N 8003663 y (1) P/N 8003665, (1) Ensamblaje Organizador con base de 3-puertos, (1) Collar, (1) Empaquetadura, (1) Bolsa con pequeñas partes, (1) Kit Tubo Transición
Elementos de Montaje y Accesorios	
8004005	Montaje Aéreo baja altura sobre mensajero
8004031	Montaje Aéreo baja altura sobre ADSS
8004027	Montaje Aéreo ajustable sobre mensajero
8004032	Montaje Aéreo ajustable sobre ADSS
8004004	Montaje sobre poste
8003835	Montaje subterráneo
8004033	Superficie plana para etiquetas de identificación

TABLA SELECCIÓN GROMMET PARA COYOTE ONE			
Catalogo PLP	Rango de Cable Pulgadas (mm)	Descripción	Localización Corte
8003691	.42 - .60 (11 - 15 mm)	1 entrada	
8003692	.60 - .85 (15 - 22 mm)	1 entrada	
8003663	.42 - .60 (11 - 15 mm)	2 entradas	
8003664	.30 - .43 (8 - 11 mm)	4 entradas	
8003989	Flat Drop Only	4 entradas	
8003665	.125 - .25 (3 - 6 mm)	6 entradas	
8003677	.125 - .25 (3 - 6 mm)	8 entradas	

NOTA: Kit de Grommet contiene (1) Grommet, (1) Cinta medir cables, (2) Envases Silicona, (1) Juego de Tapones y (1) Guante

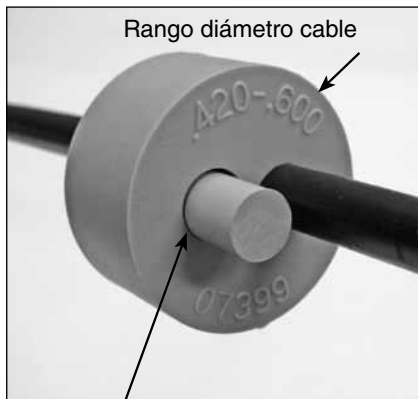
Capacidad Bandejas para Mufa COYOTE ONE					
	Bandeja	Catalogo	Tipo Fusión	Bandejas por Mufa	Capacidad Bendeja
	LITE-GRIP® Bajo Perfil (24 ct.)	80809958	Fusión Simple	4 (Versión Universal)	96
				5 (Versión Tubo Buffer)	120
	LITE-GRIP® Perfil Profundo (40 ct.)	80808945	Fusión Simple	2	80
	LITE-GRIP® Perfil Profundo (144 ct.)	LGSTR144	Masivo/Cinta	2	144 Suggested 288 Max

Preparación del Cable

Paso 1 Mida el cable para determinar el diámetro e identificar la perforación del grommet que será utilizada.



Paso 2a Si utiliza cable cortado, introdúzcalo por el grommet. Si la aplicación requiere cable no cortado expreso, **vea el Paso 3 para cortar el grommet.**



Instale tapón en perforaciones no utilizadas

Paso 2b Instalando cables **Fig 8** y cables **normales**. Remueva el elemento portante o alambre para puesta tierra de la porción del cable que pasara por el grommet e inserte el cable

Cable con cinta portante



Instalación NO Correcta



Instalación Correcta

Cable Figura 8

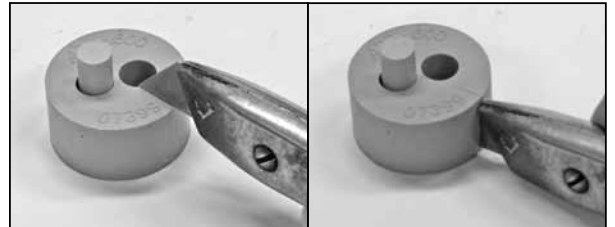


Instalación NO Correcta

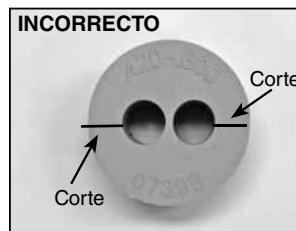


Instalación Correcta

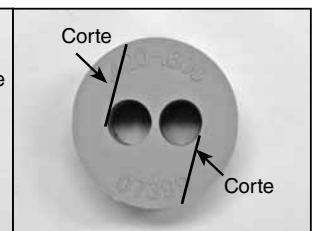
Paso 3 **Cortando el grommet** - Si se requiere cortar, ponga el grommet sobre una base plana estable. Posicione la cuchilla por la superficie superior y corte. **Consulte el cuadro de la pagina 2 para localizar el corte de todos los grommets.**



CONCEJO PLP: Utilice un lápiz o lapicera y marque el corte antes de proceder con el mismo.

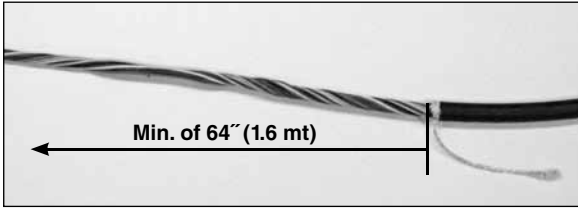


Angulo NO Correcto



Angulo Correcto

Paso 4 Prepare el unitubo/buffer u otro tipo de cable para aplicaciones con cable cortado.



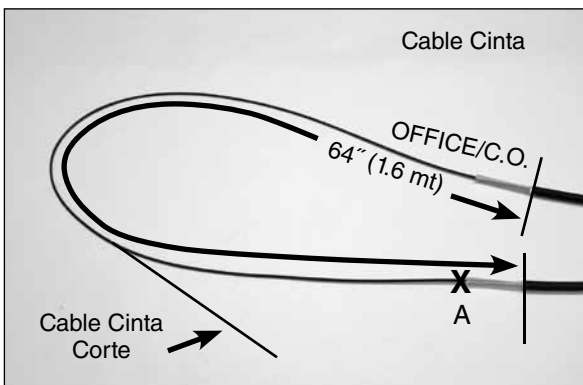
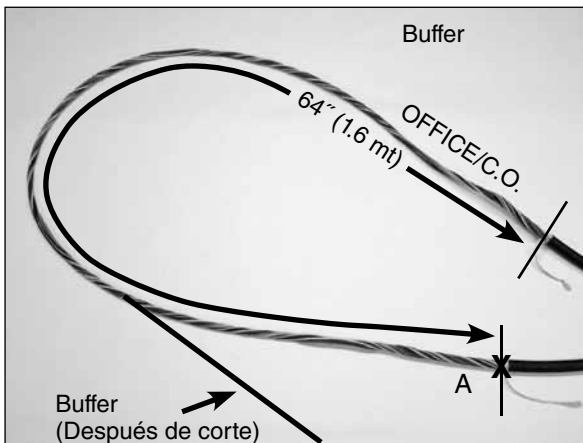
Apertura mínima de cubierta para aplicaciones con cable cortado

64"	1.6 mt
-----	--------

CONCEJO PLP: Deje aprox. 8" (203 mm) de refuerzo mecánico o aramida

Apertura de chaqueta para aplicaciones donde la fibra esta dedicada a un punto de empalme

Paso 5a Prepare el cable unitubo/buffer o cinta para aplicaciones a media apertura. Cable expreso.



NOTA: Cuando se utiliza cable cinta en la bandeja de transición en este punto, la max cantidad de cinta que puede pasar es 24 cintas (288 fibras)

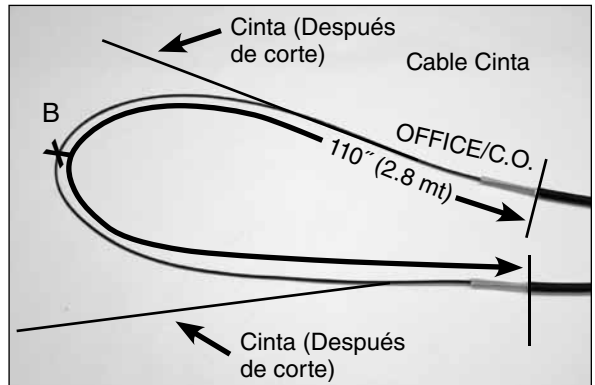
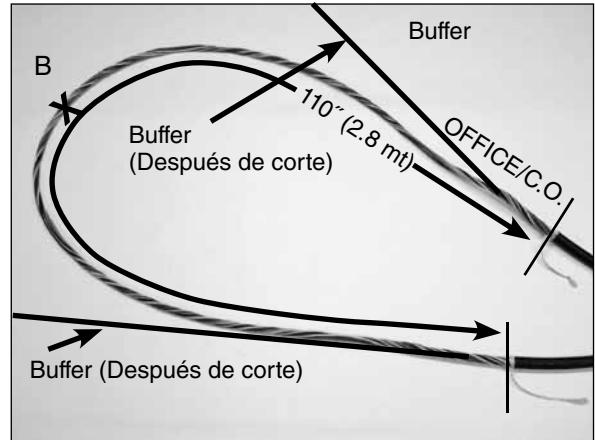
Para aplicaciones cuando la fibra esta dedicada a un punto de empalme

Apertura chaqueta	Min 64" (1.6 mt)
Buffer ubicación corte	A (vea imagen arriba)

CONCEJO PLP: Deje aprox. 8" (203 mm) de refuerzo mecánico o aramida

Apertura chaqueta para aplicaciones donde la fibra NO esta dedicada a un punto de empalme

Paso 5b Prepare cable unitubo/buffer o cinta para aplicaciones en media apertura. Cable expreso.



NOTA: Cuando se utiliza cable cinta en la bandeja de transición en este punto, la max cantidad de cinta que puede pasar es 12 cintas (144 fibras).

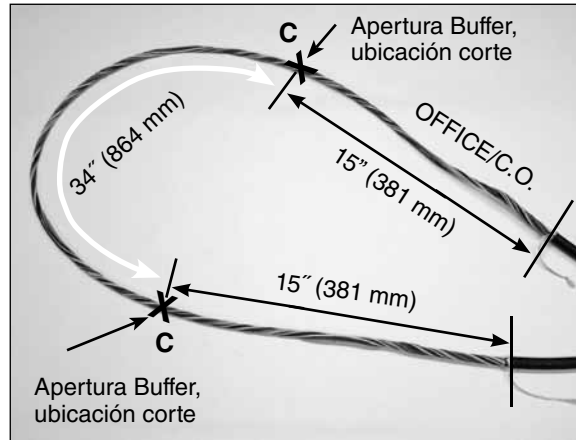
Para aplicaciones cuando la fibra NO esta dedicada a un punto de empalme

Apertura chaqueta	Max. of 110" (2.8 mt)
Ubicación corte	B (vea imagen arriba)

CONCEJO PLP: Deje aprox. 8" (203 mm) de refuerzo mecánico o aramida

Apertura chaqueta cuando la fibra pasa expresa por el tubo buffer

Paso 5c Prepare el buffer/unitubo para aplicación expresa.

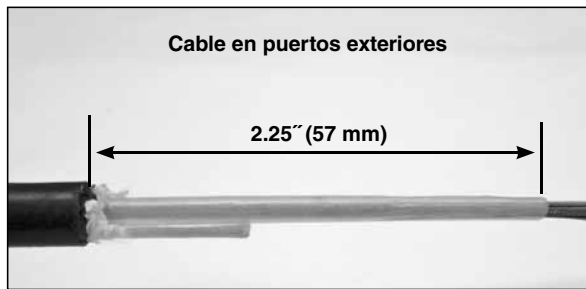


Para aplicaciones cuando el cable expreso pasa por el buffer

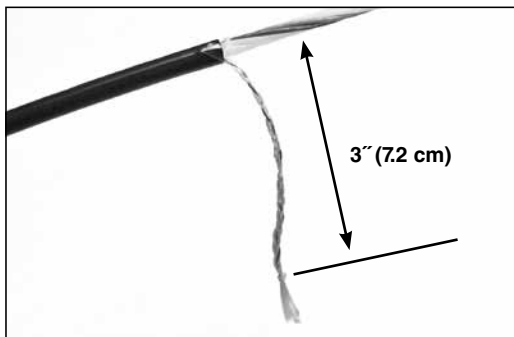
Apertura chaqueta	64" (1.6 mt)
Ubicación corte buffer	C (vea imagen arriba)

CONCEJO PLP: Deje aprox. 8" (203 mm) de refuerzo mecánico o aramida

Paso 6 Preparación para cables Cinta.

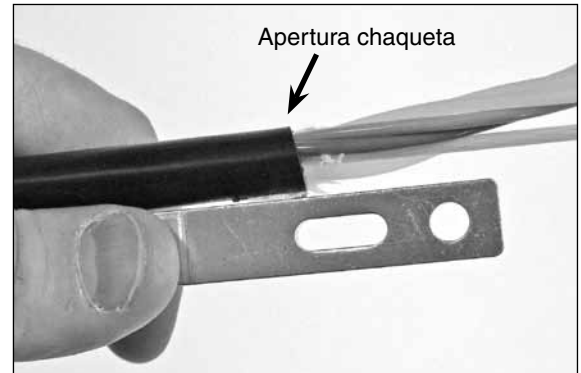


Paso 7 Si el cable contiene Kevlar®, separe aprox 3" (7.2 cm) del Kevlar.

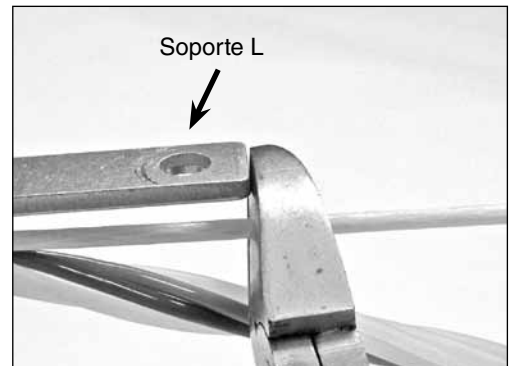


Ajustando cable al Soporte L

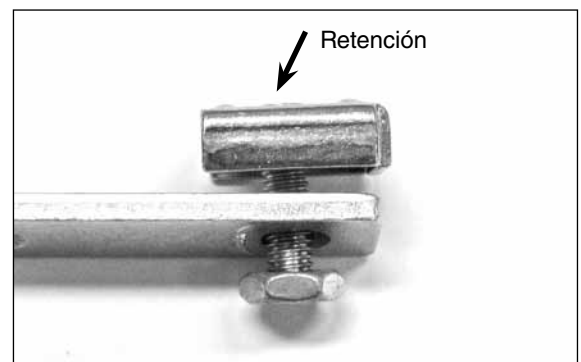
Paso 8a Alinear la chaqueta con la ranura del soporte L como se muestra abajo.



Paso 8b Corte el refuerzo mecánico a la altura final del soporte L.



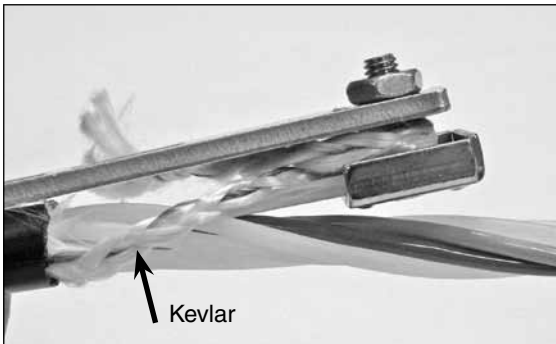
Paso 9 Instale la retención sobre el soporte L.



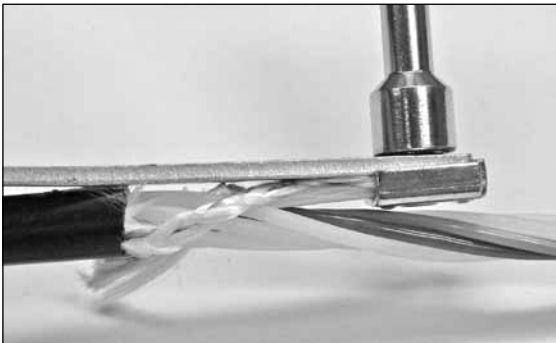
Paso 10 Instale el refuerzo mecánico bajo la retención del soporte L.



Paso 11 Si el cable tiene Kevlar® envuelva este alrededor del perno de la retención.



Paso 12 Apriete la retención contra el refuerzo mecánico o Kevlar.



Paso 13 Asegure el cable contra el soporte L con la abrazadera.



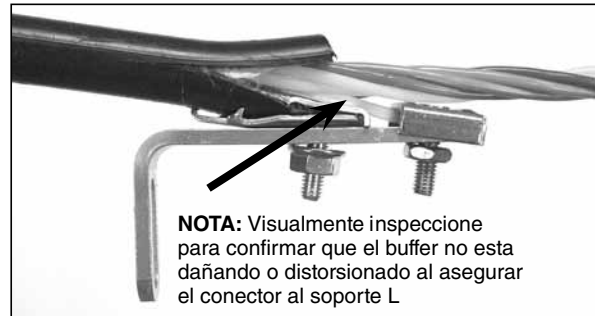
Asegurando cable blindado al soporte L

Paso 14a Para aplicaciones con cable blindado, PLP recomienda el uso del conector 3M 4460-D/FO (PN: 80803989). Instale el conector en el cable e inserte la clavija del conector por la ranura del soporte L.

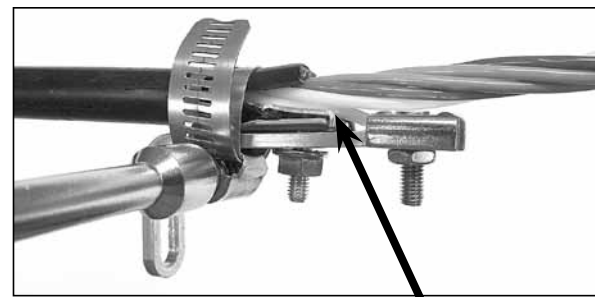


Siga las prácticas estándar de la compañía al aplicar el conector del blindaje al cable.

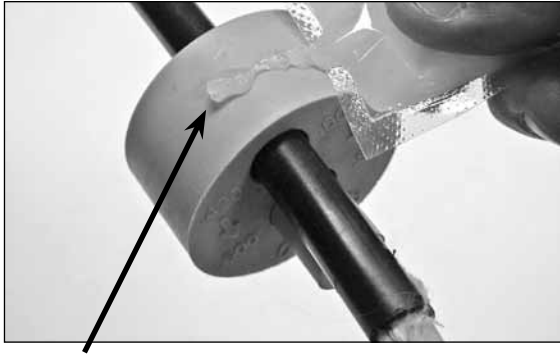
Paso 14b Asegure el conector al soporte L con el perno y asegure el refuerzo mecánico bajo la retención del soporte L.



Paso 14c Asegure el cable blindado al soporte L con una abrazadera.

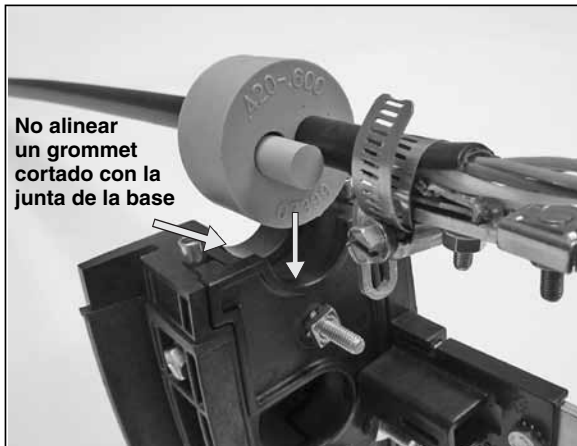


Paso 15a Lubrique la capa exterior de grommet.

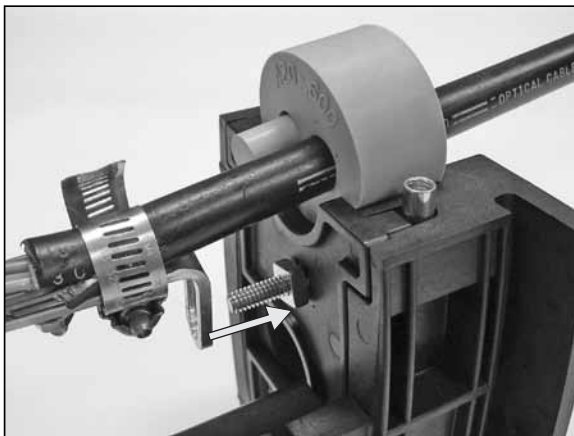


Lubrique la capa exterior del grommet

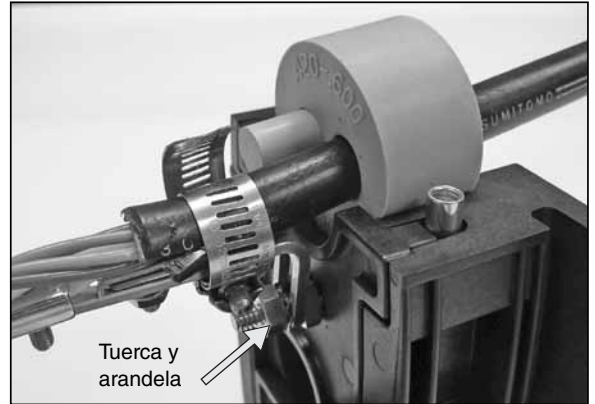
Pasa 15b Posicione el grommet en la ranura de la base.



Pasa 16 Ubique la ranura del soporte L sobre el perno y mueva el cable hacia atrás.



Paso 17a Levemente asegurar el soporte L sobre el perno con arandela y tuerca, permitiendo que se mueva.



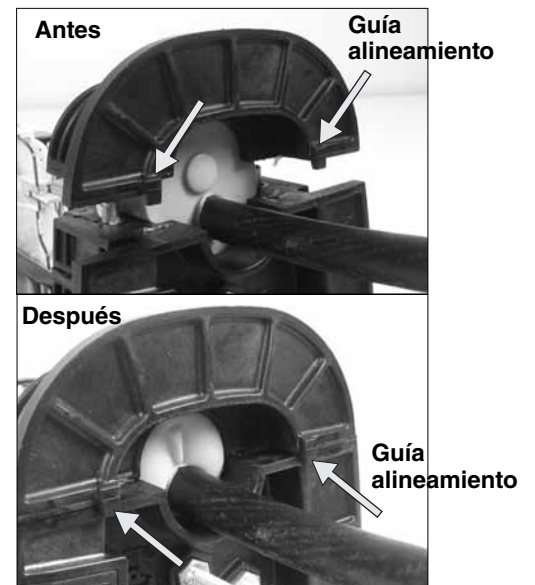
Paso 17b Instale el cable y base y asegure los pernos.



NOTA: Asegurar pernos manualmente hasta que la tapa este totalmente asentada (No utilice herramientas mecánicas). Repita el proceso para el resto de la tapa. Cuando utiliza una herramienta con boquilla aplique 35 a 50 libras.

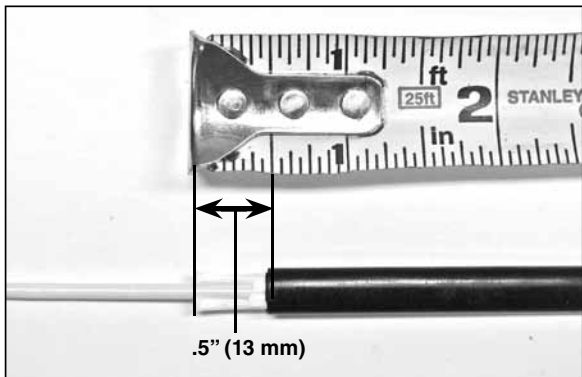
IMPORTANTE: AJUSTE Y ASEGURE EL SOPORTE L

Paso 17c Pequeñas guías de alineamiento están en cada lado de la base para asegurar un apropiado alineamiento al asegurar la base.

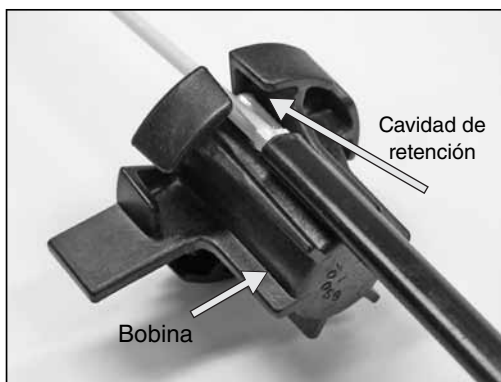


Introduciendo cables Drop en la bobina del grommet de 6 orificios

Paso 18 Corte el elemento de refuerzo de los cables drop como se muestra abajo.



Paso 19a Ubique los extremos del refuerzo en la cavidad de la bobina.

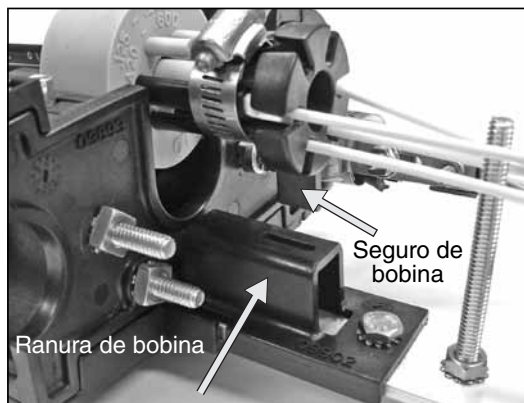


Paso 19b Asegure los cables a la bobina con abrazadera.

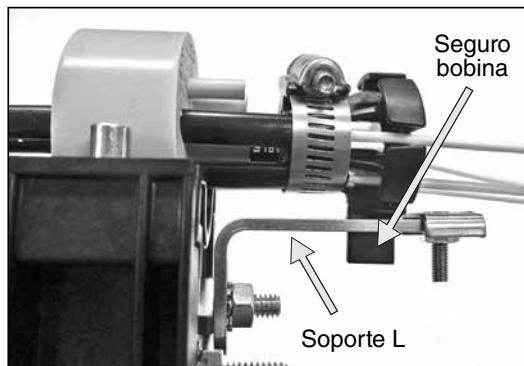


Asegurando la bobina

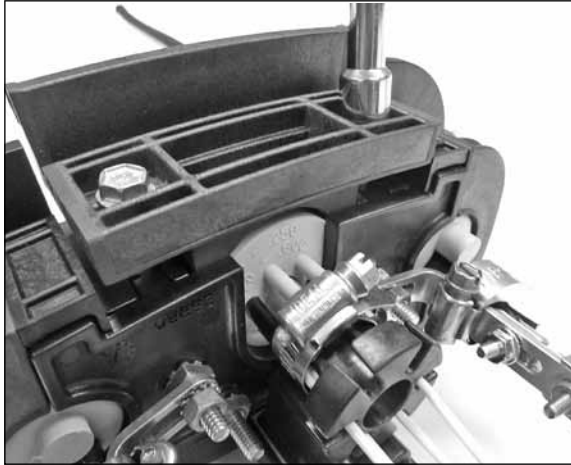
Paso 20a Para cables entrando por el puerto del medio de la base, inserte el seguro de la bobina en la ranura de la misma.



Paso 20b Para cables entrando por los puertos laterales de la base, ubique el seguro de la bobina en la ranura del soporte L y levemente asegure el soporte L en el perno. El soporte L aun no debe estar totalmente asegurado.

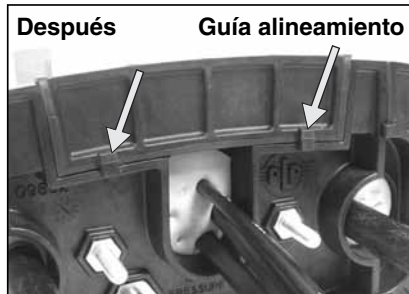
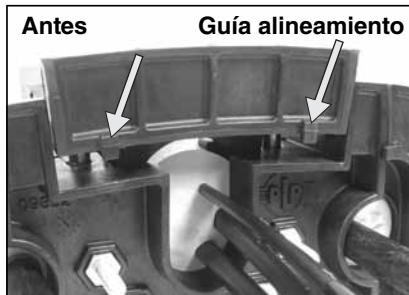


Paso 21a Instale la base central y la asegure con los pernos hexagonales.



NOTA: Ajuste los pernos manualmente hasta que la tapa quede totalmente asentada (NO UTILICE HERRAMIENTAS A ENERGIA PARA ASEGURAR LOS PERNOS). Cuando se utilice una llave de tuerca se debe aplicar un torque de 35 a 40 " lbs. **IMPORTANTE: AJUSTE Y ASEGURE EL SOPORTE L**

Paso 21b Pequeñas guías de alineamiento están en cada lado de la base para asegurar un apropiado cierre al asegurar la base.

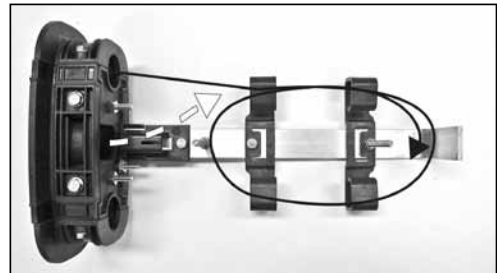
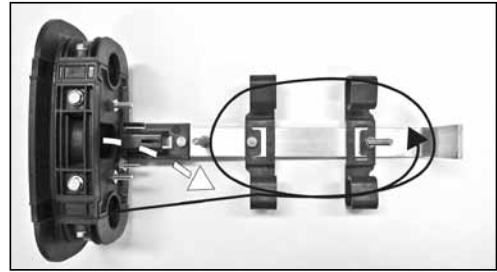


Paso 22 Ensamblaje de base completada.

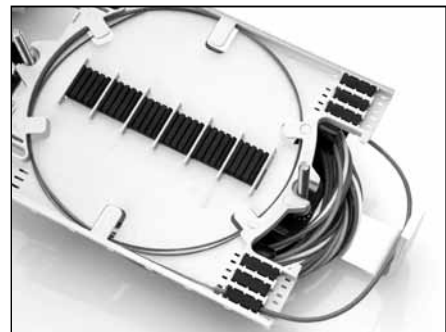


Ingresando fibra al Organizador

Paso 23 Encamine y almacene los buffers en los clips para almacenar fibra.

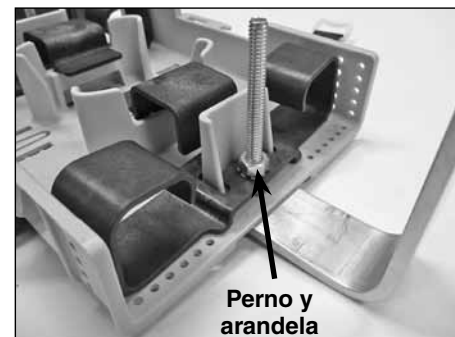


Paso 24 Encamine el buffer por la bandeja y asegure.

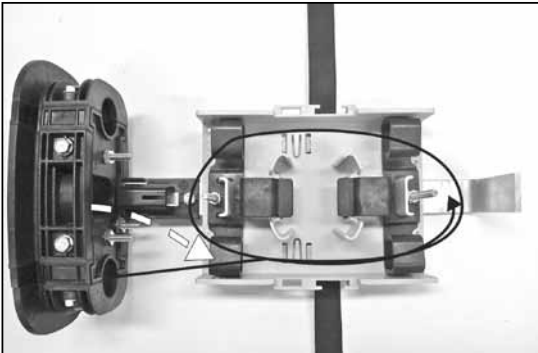
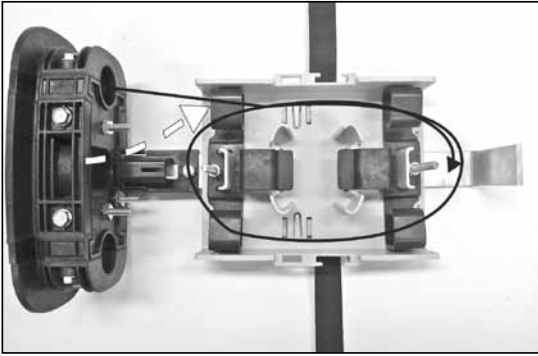


Encaminando Aplicaciones de tubos Buffer por el Organizador Universal

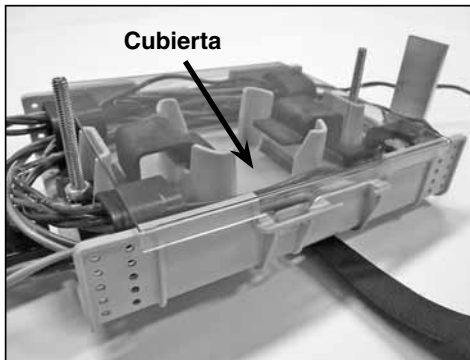
Paso 25 Asegure los clips para almacenar buffers con el perno y arandela.



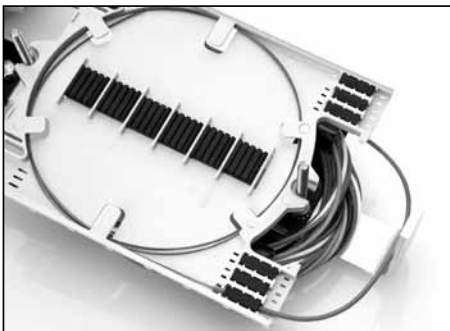
Paso 26 Encamine y almacene los buffers dentro de los clips de almacenamiento.



Paso 27 Instale la cubierta sobre la bandeja de transición.

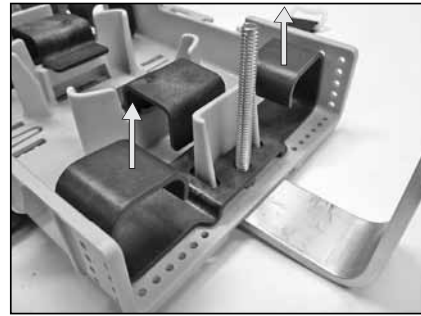


Paso 28 Encamine los tubos buffer en la bandeja y asegure.

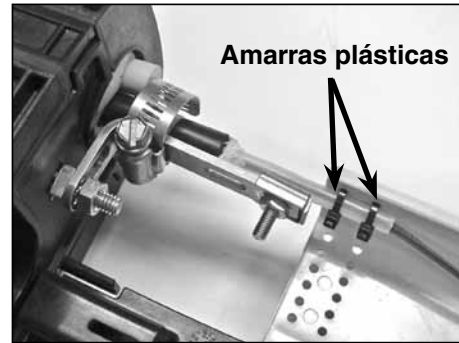


Encaminando aplicaciones de fibra Unitubo/Cinta por el organizador universal

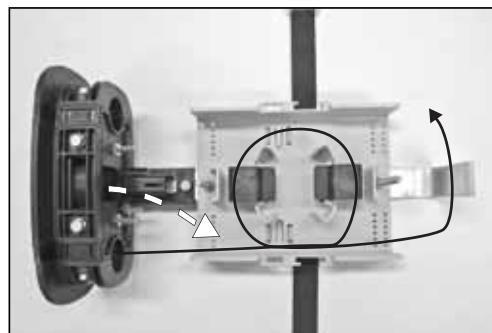
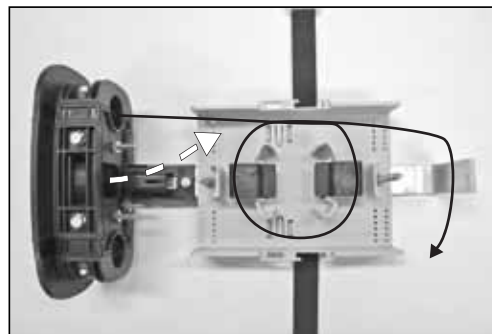
Paso 29 Remueva los clips de almacenamiento de la bandeja de transición.



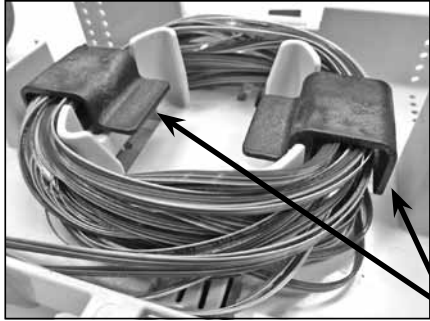
Paso 30 Encamine y asegure el tubo central del cable unitubo hacia la bandeja de transición y asegure con amarras plásticas.



Paso 31 Encamine y almacene las fibras o cinta dentro de la bandeja de transición.



Paso 32 Encamine fibra o cinta expresa dentro de los clips organizadores.

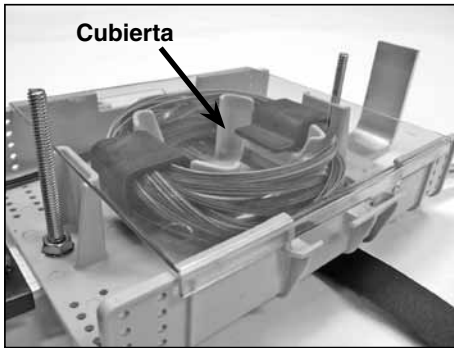


Clips Organizadores

Paso 33 Inserte fibras o cinta para que sean encaminadas hacia la bandeja(s) al tubo(s) transportador y asegure el tubo transportador en la bandeja de transición.

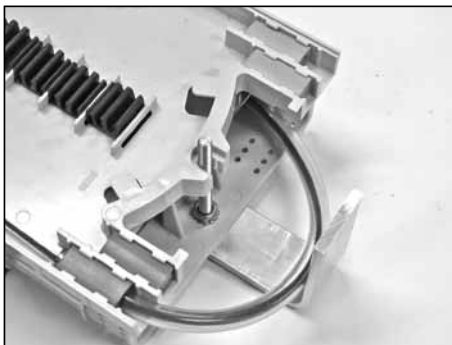


Paso 34 Instale la cubierta sobre la bandeja de transición.

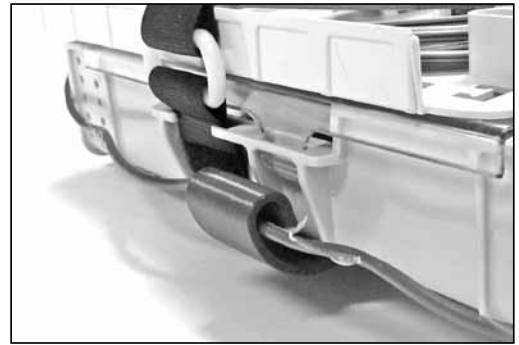
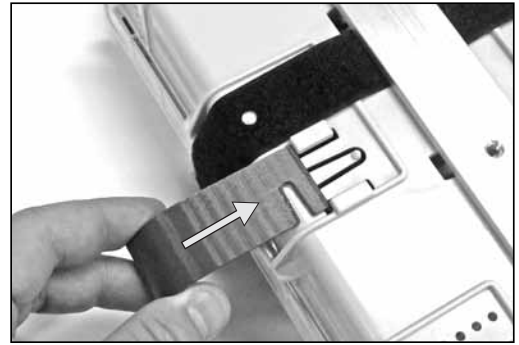


Cubierta

Paso 35 Encamine el tubo(s) de transporte en la bandeja(s) y asegure.

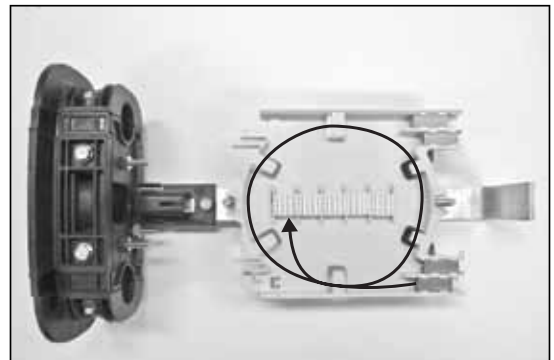


Paso 36 Si es necesario encaminar tubos buffer a las bandejas, instale clips de almacenamiento laterales para sujetarlos.

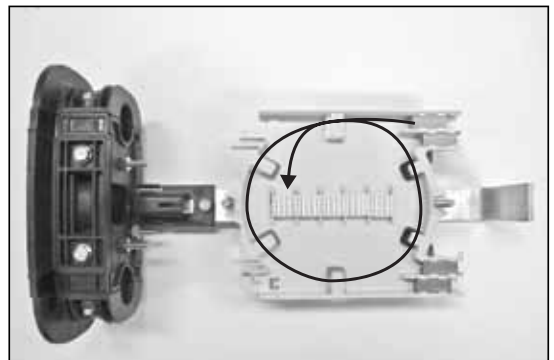


Manejo de Bandejas

Paso 37 Encamine fibras entrantes en la bandeja.

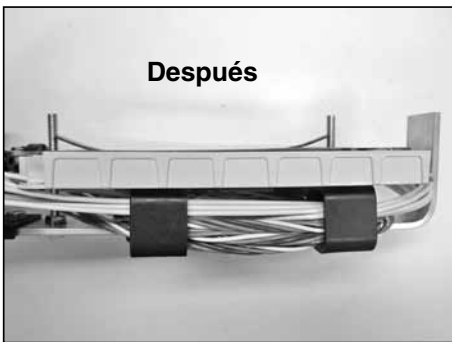
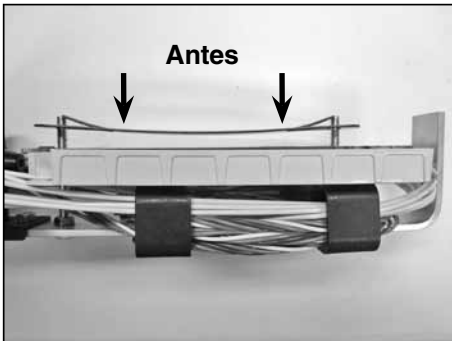


Paso 38 Encamine fibras salientes en la bandeja.

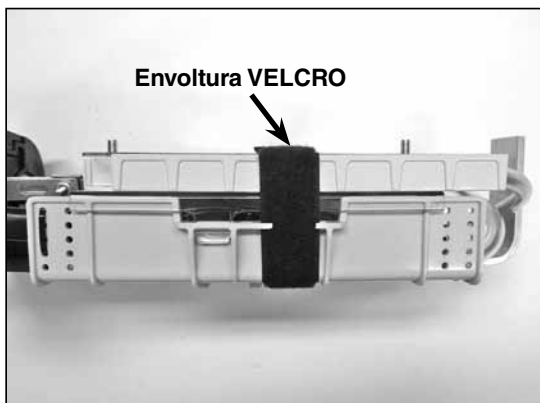


Paso 39 Fusiones fibras entrantes y salientes según practicas de la compañía.

Paso 40a Asegure las bandejas al organizador con el elemento de plástico para ajustar.

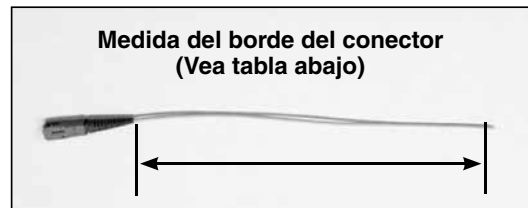


Paso 40b Asegure las bandejas al organizador con la envoltura VELCRO®.



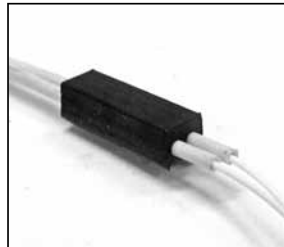
Aplicaciones Cross-Connect (Preconectorizado)

Paso 41 Mida y marque el pigtail. Remueva la chaqueta del pigtail y Kevlar de esta medición.



Para 6 o 12 Adaptadores	Para 8 Adaptadores
Posision 1y7 = 16" (41cm)	Posision 1 = 16" (41cm)
Posision 2y8 = 15" (38 cm)	Posision 2 = 15.5" (39 cm)
Posision 3y9 = 14" (36 cm)	Posision 3 = 15" (38 cm)
Posision 4y10 = 13" (33 cm)	Posision 4 = 14.5" (37 cm)
Posision 5y11 = 12" (31 cm)	Posision 5 = 14" (36 cm)
Posision 6y12 = 11" (28 cm)	Posision 6 = 13.5" (34 cm)
	Posision 7 = 13" (33 cm)
	Posision 8 = 12.5" (32 cm)

Paso 42 Instale el Pigtail en el adaptador de 2 orificios o manajo hasta 6 pigtails protegidos con felpa.

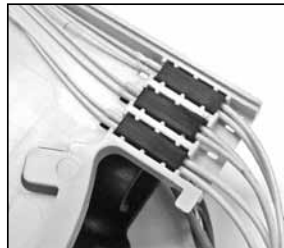


Pigtail en adaptador de 2 orificios

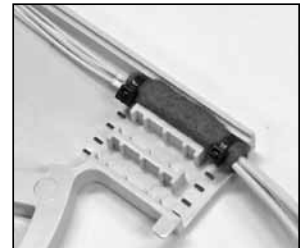


Manajo de Pigtails protegidos con felpa

Paso 43 Instale los adaptadores con pigtails en la bandeja o asegure el manajo con amarras plásticas.



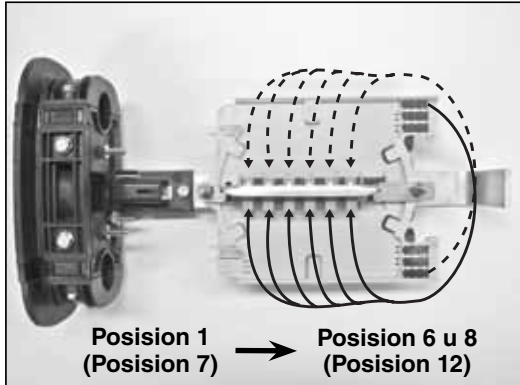
Pigtails en adaptadores de dos orificios



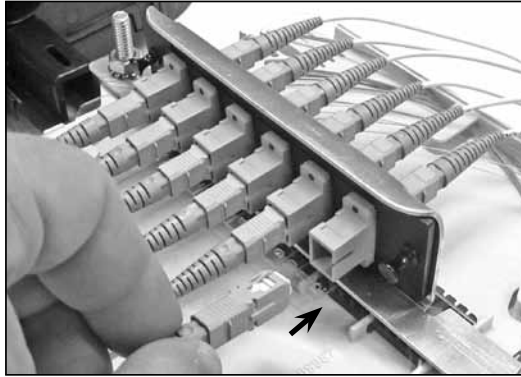
Manajo de pigtails con felpa

Encaminando Pigtails

Paso 44 Encamine los pigtails al organizador como se muestra.

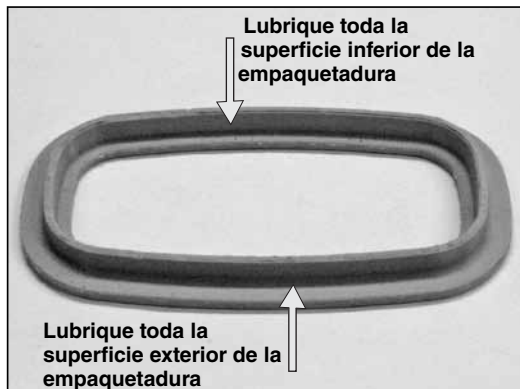


Paso 45 Instale los conectores de los pigtails a los adaptadores.



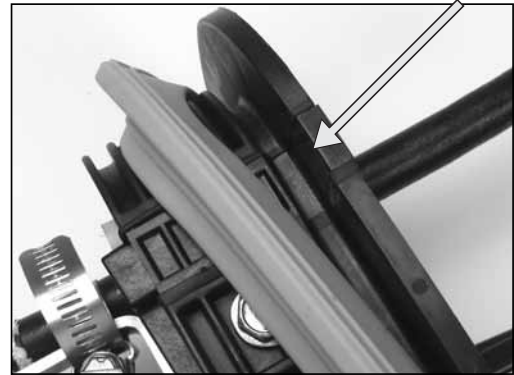
Preparación del Domo

Paso 46 Lubrique todos los contornos de la empaquetadura con silicona para asegurar un cierre y re-entrada fácil.



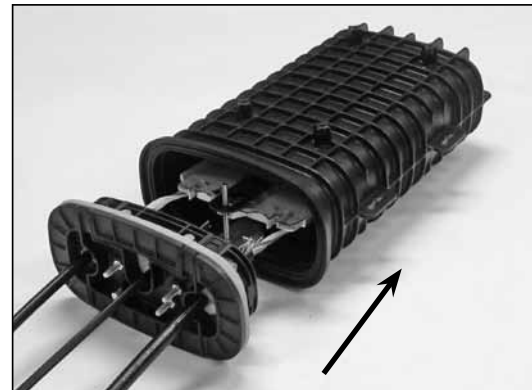
Paso 47 Despliegue la empaquetadura hacia la base y presione contra la ranura.

Asegúrese que la empaquetadura este acomodada en la ranura de la base



Paso 48 Ajustar nuevamente todos los pernos (Paso 21) para asegurar que la base segmentada este bien ajustada. Si utiliza cualquier herramienta el torque requerido es de 35 a 40" lbs.

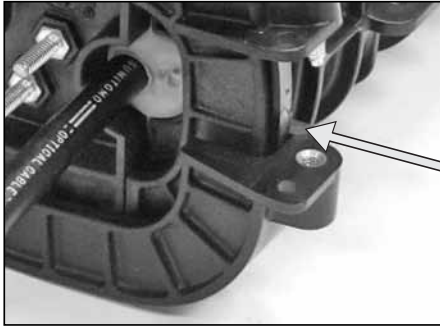
Paso 49 Posicione el domo sobre la base.



Paso 50a Instale el collar.

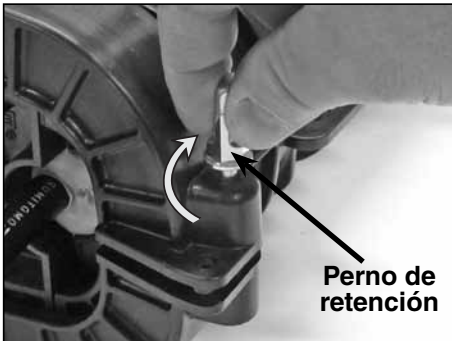


Paso 50b Asegúrese que la ranura del domo este asentada bajo el collar antes de asegurar el pestillo.

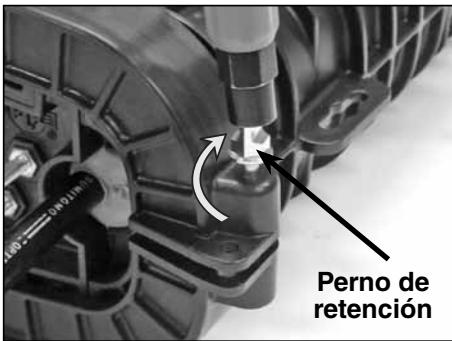


Ranura del domo

Paso 51 Ajuste el collar y asegure el perno de retención a mano o con llave de tuerca de 7/16".



Perno de retención



Perno de retención

CONCEJO PLP: Asegure el collar colocando una amarra plástica u otro elemento de seguridad en el reborde del collar.



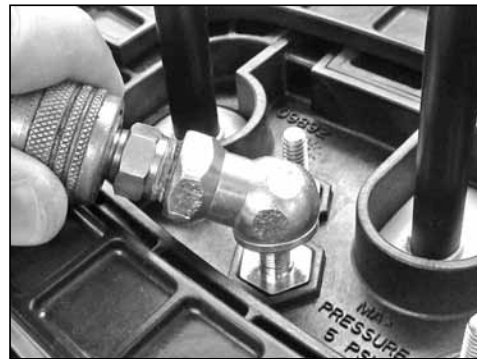
Amarra plástica en orificio del reborde del collar

Procedimiento de hermeticidad con aire

Paso 52 Remueva la tapa de la válvula de aire de la base.



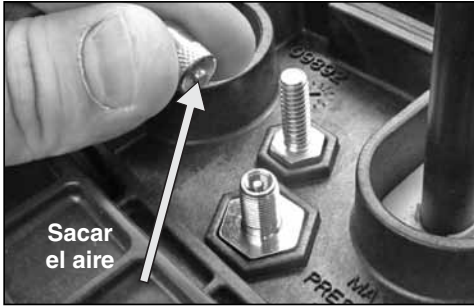
Paso 53 Inserta aire a la mufa max 5 psi.



Paso 54 Remoje todos los bordes con agua-jabón para determinar si existen fugas.

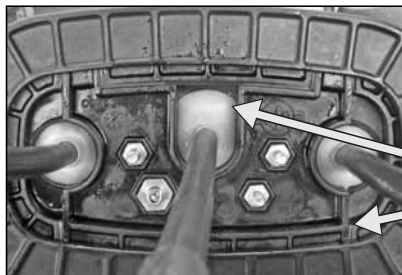


Paso 55 Retire el aire presionando el botón de la válvula de aire.



Escapes comunes durante la prueba de hermeticidad

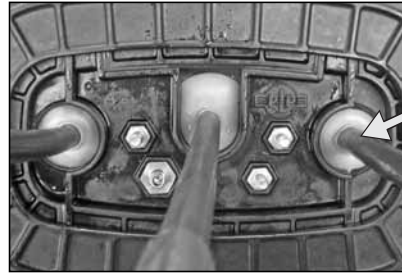
Escape en la esquina del puerto de entrada debido a que la tapa de base no ha sido apropiadamente ajustada.



Escape en la esquina del puerto de entrada

Para resolver: remueva el collar, remueva la base y organizador del domo y ajuste nuevamente los pernos del puerto de entrada donde se produjo el escape. Rearme la mufa y nuevamente la somete a la prueba de hermeticidad.

Cuando el escape se produce en la entrada de un cable debido a que el diámetro del cable no está comprendido entre los parámetros del grommet.

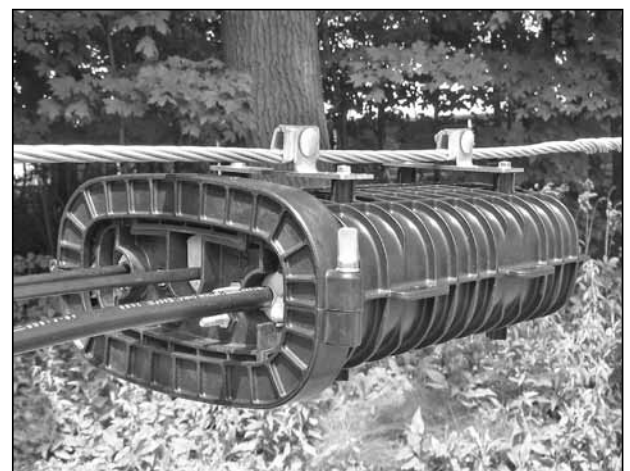
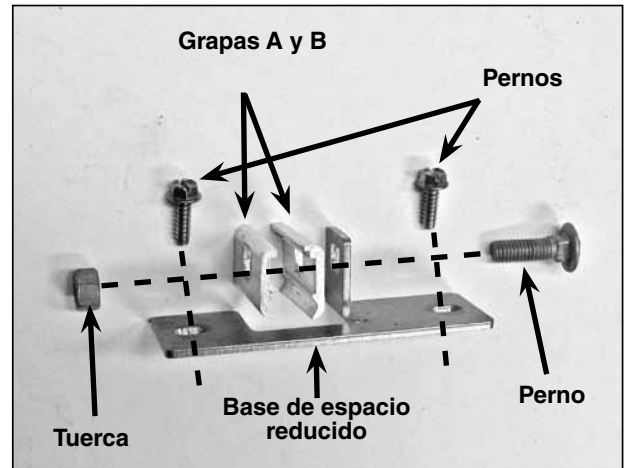


Escape en la entrada del cable

Para resolver, remueva el collar, remueva la base y el organizador del domo. Remueva el puerto donde se produjo el escape y retire el grommet, mida el cable y seleccione el grommet apropiado para el cable a utilizar.

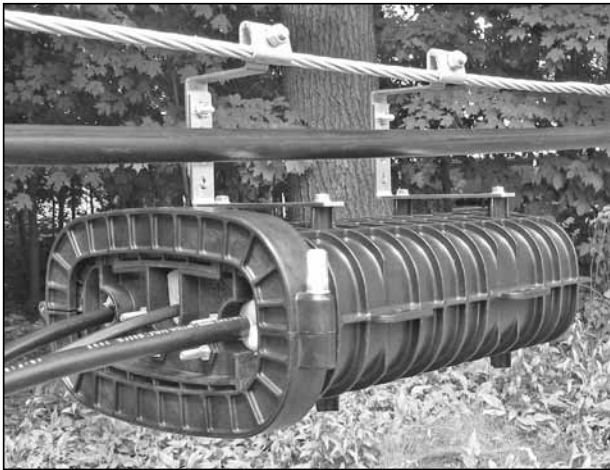
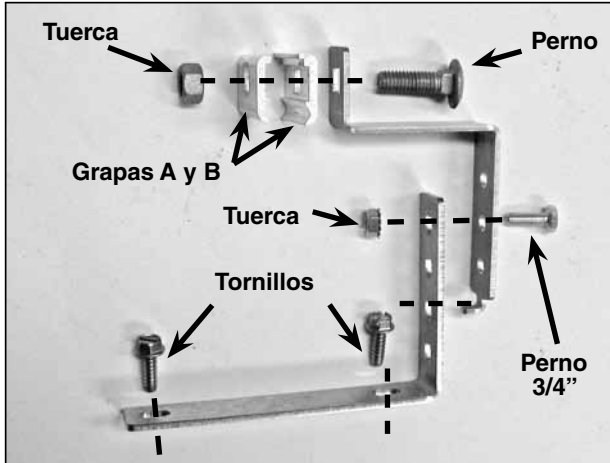
Opciones Instalación Aérea (Mensajero)

Paso 56 Herraje Instalación Aérea sobre mensajero de bajo espacio (Cat. 8004005). Aplique ambas piezas mostradas en la foto y las ajusta a la base del domo posteriormente al mensajero.



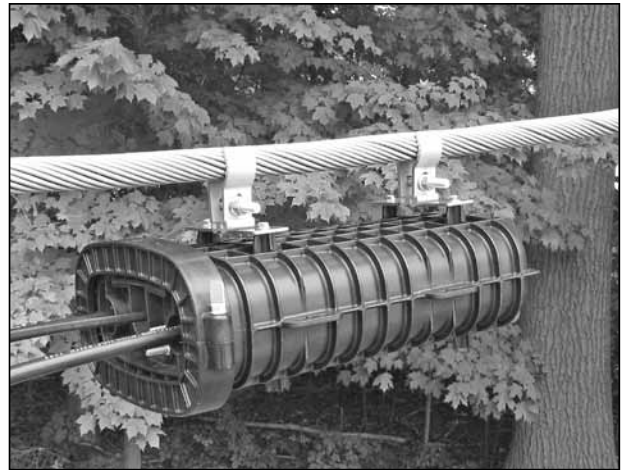
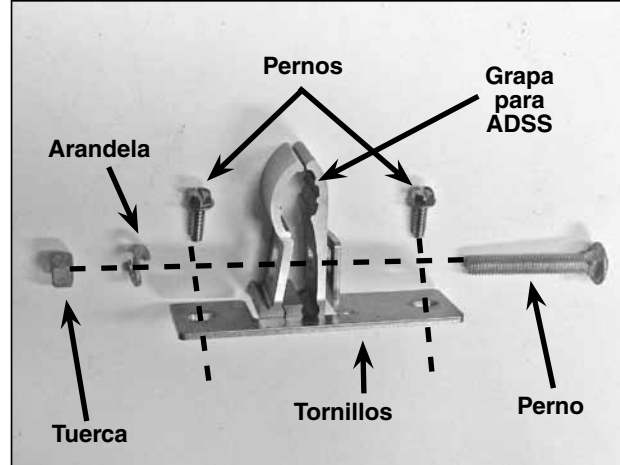
Opciones Instalación Aérea (Mensajero)

Paso 57 Herraje Instalación Aérea sobre mensajero ajustable (Cat. 8004027). Aplique ambas piezas mostradas en la foto y las ajusta a la base del domo posteriormente al mensajero.



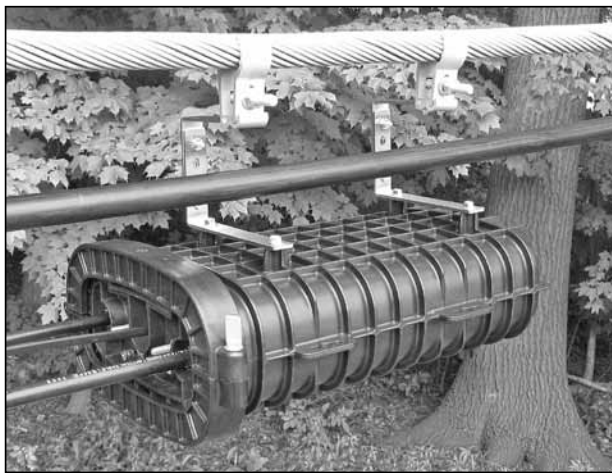
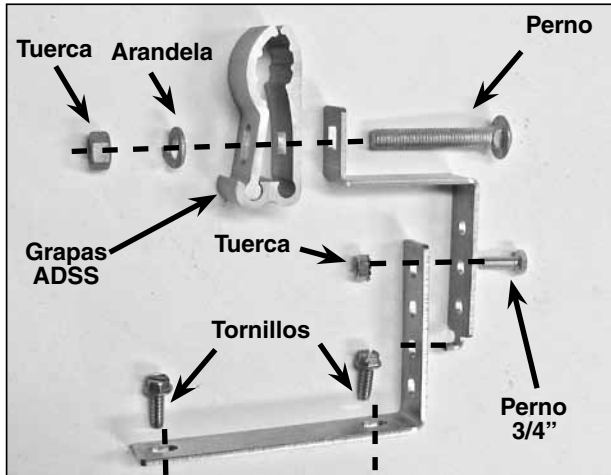
Opciones Montaje Aéreo - ADSS

Paso 58 Herraje Instalación Aérea sobre ADSS de bajo espacio (Cat. 8004031). Aplique ambas piezas mostradas en la foto y las ajusta a la base del domo posteriormente al ADSS.



Opciones Montaje Aéreo - ADSS

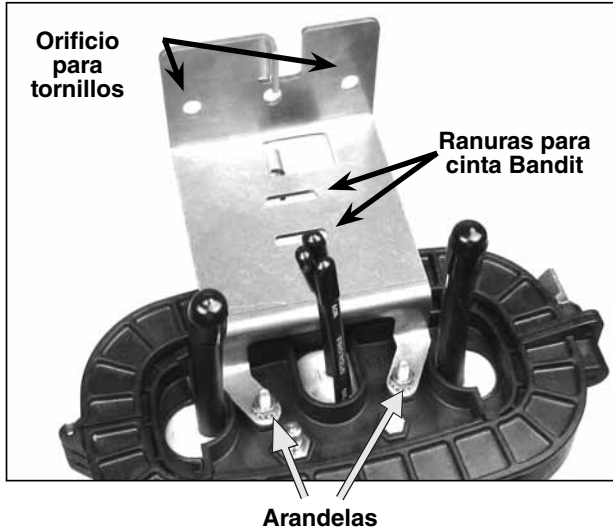
Paso 59 **Herraje Instalación Aérea sobre ADSS ajustable (Cat. 8004032).** Aplique ambas piezas mostradas en la foto y las ajusta a la base del domo posteriormente al ADSS.



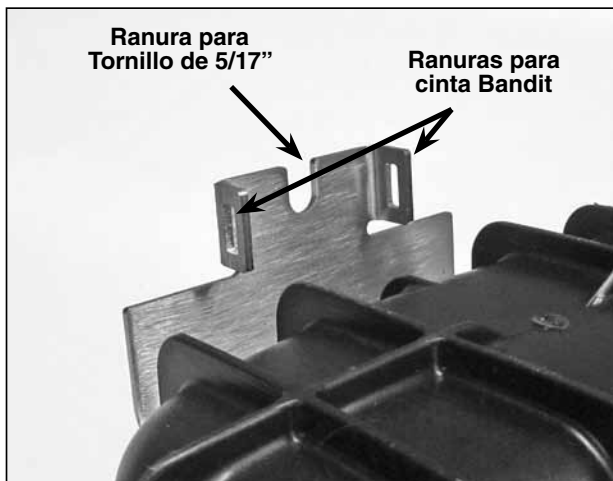
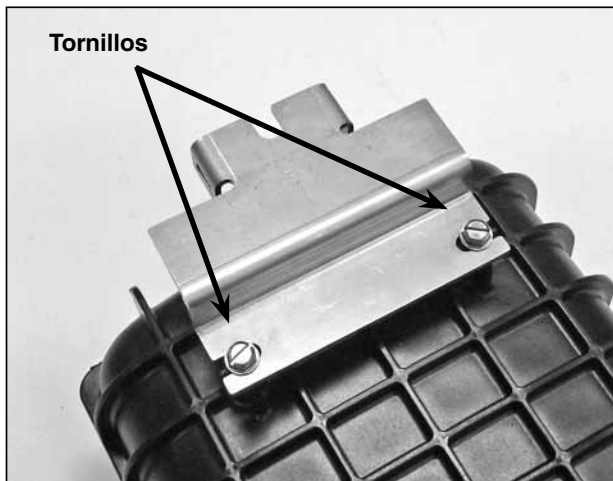
Opciones Montaje en Postes

Paso 60 **Herramienta para instalación en poste (Cat. 8004004).** Instale la base de montaje hacia la base del domo y la ajusta con las tuercas proporcionadas o instale la base de montaje sobre el domo con los pernos proporcionados. Luego ajuste la base sobre el poste utilizando pernos de 5/16" o cinta bandit (no proporcionada).

Montaje sobre base de domo

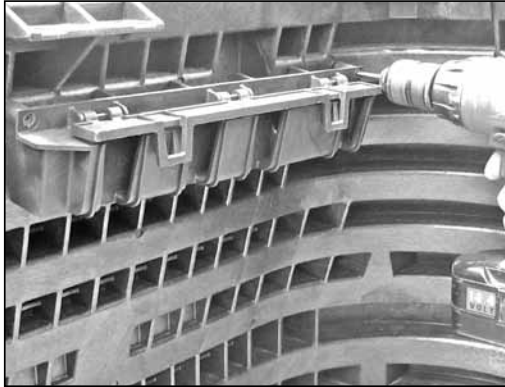


Montaje sobre cubierta de Domo

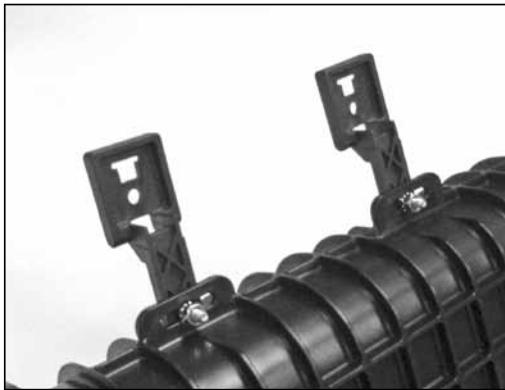


Opciones Montaje en bóvedas

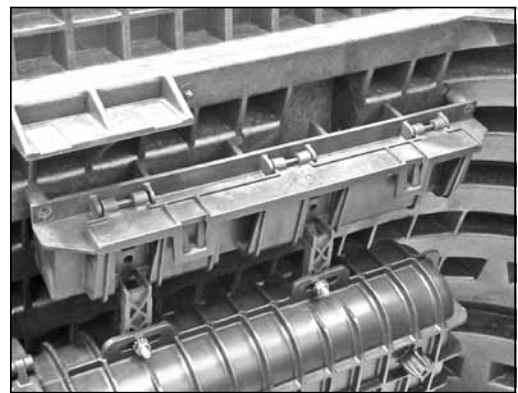
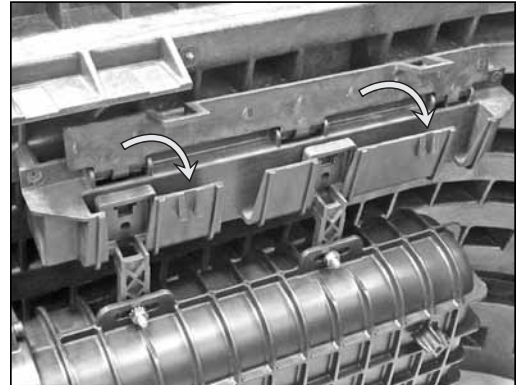
Paso 61 Elemento de montaje universal para bóvedas (Cat. 8003835).



1. Asegure el elemento a la pared utilizando los tornillos incluidos.



2. Asegure las grapas para colgar con los pernos y tuercas proporcionadas.



3. Deslice las grapas para colocar hacia las ranuras de las grapas del elemento de montaje y las ajusta.

CONSIDERACIONES SOBRE SEGURIDAD

Estas instrucciones de montaje no pretenden sustituir ninguna especificación sobre seguridad o construcción de la compañía. Estas instrucciones se ofrecen sólo para ilustrar una aplicación segura. **EL NO SEGUIMIENTO DE ESTOS PROCEDIMIENTOS PODRÍA RESULTAR EN DAÑOS PERSONALES O MUERTE.**

Bajo ninguna circunstancia modifique este producto.

Este producto debe ser usado solo por personas calificadas técnicamente. **No debería ser usado por nadie que no este familiarizado con él ni entrenado para su uso.**

Cuando se trabaje en las proximidad de líneas con tensión deberá tener un cuidado adicional para evitar contactos eléctricos accidentales

Por razones de seguridad y para un comportamiento correcto, asegúrese de seleccionar el producto PREFORMED en su tamaño adecuado antes de proceder a su instalación.

Los productos PREFORMED son dispositivos de precisión. Para asegurar el correcto funcionamiento deberán ser almacenados en cajas de cartón bajo cubierta y manipulados con cuidado.



PREFORMED LINE PRODUCTS

P.O. Box 91129, Cleveland, Ohio 44101 • 440.461.5200 • www.preformed.com • e-mail: inquiries@preformed.com

SP3150